

# FREQUENZREGLER - iDRIVE100

STROMVERBRAUCH, VERSCHLEIß UND LÄRM REDUZIEREN



Frequenzregler iDRIVE100 MM4



Durch den Einsatz des speziell für die Steuerung von Vakuumpumpen entwickelten iDRIVE100 senken Sie Ihre Energiekosten, den Verschleiß der Pumpe und den erzeugten Lärmpegel.

iDRIVE100 ist ein Frequenzregler, der den Vakuumgrad über einen Vakuumsensor liest und die an die Pumpe gelieferte Frequenz und Spannung regelt. Auf diese Weise erhöht oder verringert iDRIVE100 die Vakuumerzeugung je nach Vakuumverbrauch. Dies ist notwendig, um den Vakuumgrad in der Anlage während der Melk- oder Waschverfahren so stabil wie möglich zu halten. Die Pumpen liefern daher nur das tatsächlich erforderliche Vakuum. Somit lässt sich Elektrizität sparen und der Pumpenverschleiß reduzieren. Der Frequenzregler kann eine oder mehrere Kreiskolben-, Flügelzellen- oder Wasserringpumpen steuern. Wenn mehr als eine Pumpe an den iDRIVE100 angeschlossen ist, können die Pumpen in "Parallelschaltung" oder in "Kaskadenschaltung" arbeiten. Bei "Parallelschaltung" werden die Pumpen direkt vom Frequenzregler gesteuert. In diesem Fall wird die Verwendung gleicher Pumpen empfohlen. Bei "Kaskadenschaltung" werden eine oder mehrere Hauptpumpen direkt versorgt und geregelt, während die Hilfspumpen nur bei Bedarf automatisch EIN- & AUSGESCHALTET werden.

Nummer	Code	Motorwellenleistung		Nenndauerstrom	Baugröße	Dimensionen
		kW	PS			
430-020-001-034	7019001	1,1	1,5	3,4	MM4	191 x 314 x 187
430-020-002-048	7019002	1,5	2,0	4,8	MM4	191 x 314 x 187
430-020-003-056	7019003	2,2	3,0	5,6	MM4	191 x 314 x 187
430-020-005-080	7019004	3,0	5,0	8	MM4	191 x 314 x 187
430-020-005-096	7019005	4,0	5,0	9,6	MM4	191 x 314 x 187
430-020-007120	7019006	5,5	7,5	12	MM4	191 x 314 x 187
430-020-010-016	7019007	7,5	10,0	16	MM5	233 x 366 x 205
430-020-025-038	7019110	18,5	25,0	38	MM6	314 x 489 x 225

Frequenzregler sind für weiteren Motorwellenleistungen auf Anfrage verfügbar

## DIE RICHTIGE AUSSTATTUNG FÜR DIE RICHTIGE TECHNIK

Die neue „Milk+“ Software zusammen mit dem zuverlässigen Sensor garantiert eine schnellere Reaktionszeit sowie eine verbesserte Vakuumstabilität. Der Frequenzregler kann mit oder ohne Vakuumregelventil verwendet werden. Der Vakuumsensor DVG500 erkennt selbst kleinste Schwankungen in Höhe von 0,1 kPa und sorgt so für einen stabilen Vakuumgrad. Die voreingestellten Parameter garantieren perfekte Reaktivität, zusätzlich werden durch die progressive Beschleunigung des Motors Vakuumschwankungen vermieden. Der iDRIVE kann mit der praktischen Mini-Tastatur oder einem PC programmiert werden. Außerdem kann z.B. für den Spülvorgang ein höheres Vakuumlevel als beim Melken eingestellt werden.

In landwirtschaftlichen Betriebsstätten sind zur Vermeidung von Bränden und Unfällen elektrische Anlagen gemäß VDE 0100 - 705 mit Fehlerstrom-Schutzschaltern auszustatten. Da Frequenzregler aufgrund ihrer Funktion mit herkömmlichen pulsstromsensitiven FI-Schutzschaltern nicht verwendet werden können, müssen Sie hier einen allstromsensitiven FI verwenden. Als preisgünstige Lösung bieten wir Ihnen den allstromsensitiven FI-Schutzschalter Typ-B von ABL SURSUM.



Vakuumsensor DVG500



Allstromsensitiver FI-Schutzschalter

Die wichtigsten Vorteile im Überblick:

- Geringer Verbrauch
- Neues Design und multifunktionales Display
- Schnelle Amortisierung der Investition
- Einfache Inbetriebnahme und Installation
- Reduzierter Lärmpegel
- Weniger Verschleiß an der Vakuumpumpe
- Passend für Flügelzellen-, Kreiskolben- und Wasserringpumpen
- Motortemperatur kann angezeigt werden

**InterPuls®**

**InterPuls S.p.A**

via F. Maritano  
42020 Albinea RE, ITALIEN

Tel.: +39 (0)0522 - 347511  
Fax: +39 (0)0522 - 348516  
Email: sales@interpuls.com

www.interpuls.com

**Schätz**

**Vertriebspartner: Schätz GmbH & Co. KG**

Herbisried 10  
87730 Bad Grönenbach

Tel.: +49 (0)8334 - 25990-0  
Fax: +49 (0)8334 - 6193  
Email: mail@schaetz.de

www.schaetz.de